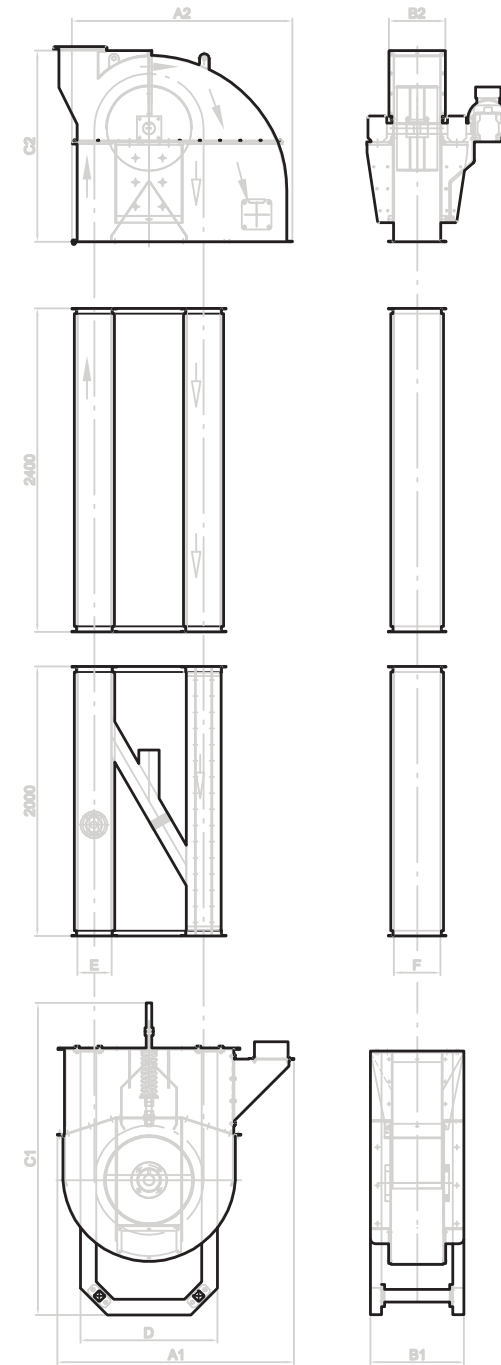
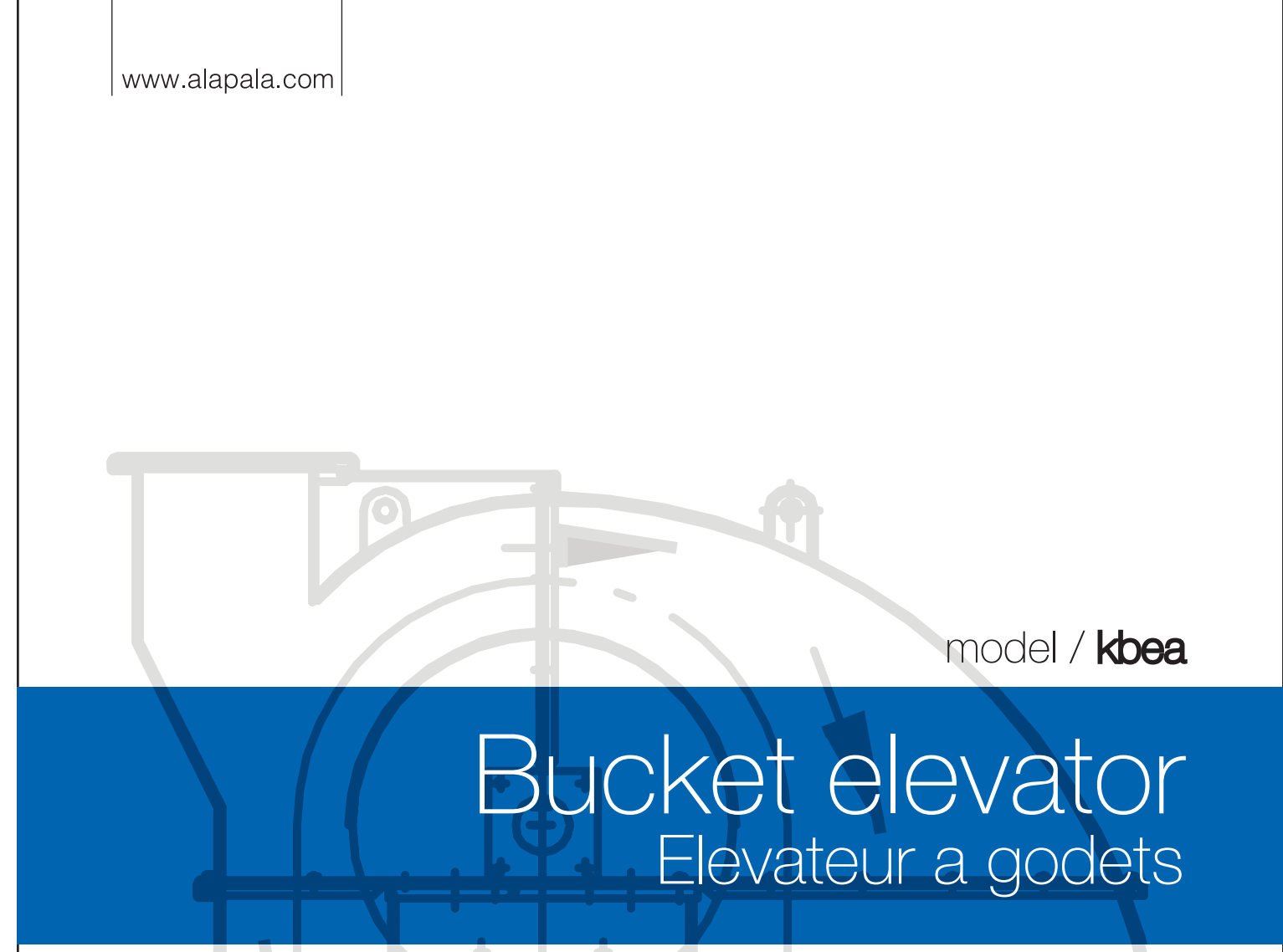


Model / KBEA

Bucket elevator
Elevateur a godets



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm									TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
	Product inlet			Product outlet			D	E	F	Weights-Poids Kg	
	A1	B1	C1	A2	B2	C2				Pulley - Poulie	
ø Diam.		Width largeur									
KBEA-315/140	905	375	1050	990	240	835	465	175	165	300	140
KBEA-400/180	1050	416	1390	1185	300	1030	610	205	220	400	180
KBEA-630/300	1420	500	1780	1635	420	1420	755	250	345	630	300
KBEA-800/340	1780	675	2155	1930	480	1708	865	275	355	800	340
KBEA-800/420	1900	755	2200	2545	523	2067	880	370	455	800	420



MODEL MODELE	Bucket Godet	Max. Bucket Max. Godet	rpm t/min (V=2.2 m/s)	Capacity-Capacité t/h			rpm t/min (V=2.5 m/s)	Capacity-Capacité t/h			rpm t/min (V=2.8 m/s)	Capacity-Capacité t/h		
				Wheat Blé	Flour-Semolina Farine-Semoule	Bran Son		Wheat Blé	Flour-Semolina Farine-Semoule	Bran Son		Wheat Blé	Flour-Semolina Farine-Semoule	Bran Son
KBEA-315/140	100	8	134	8.7	6.4	3.5	162	9.8	7.2	3.9	170	11	8.1	4.4
KBEA-400/180	120	7	105	11.9	8.7	4.8	120	13.6	10	5.4	134	15.2	11.1	6.1
	140			18.1	13.3	7.2		20.7	15.2	8.3		23.1	16.9	9.2
	160			20.8	15.3	8.3		23.6	17.3	9.4		26.4	19.4	10.6
	180			27	19.8	10.8		30.6	22.5	12.3		34.3	25.1	13.7
KBEA-630/300	200	6	67	42.6	31.3	17	76	48.3	35.5	19.3	85	54.1	39.7	21.6
	220			56.4	41.3	22.5		63.9	46.9	25.6		71.5	52.4	26.6
	240			67.1	49.2	26.8		76.1	56.8	30.4		85.1	62.4	34
	260			92.7	68	37.1		105.2	77.1	42.1		117.6	88.3	47.1
	280			103.8	78.1	41.5		117.5	86.2	47		131.2	96.2	52.5
	320			154.5	113.3	61.8		174.9	128.2	69.9		190	143.2	75



Headquarters / Factory: Organize Sanayi Bölgesi 12. Caddesi No: 15 P.K. 54 19040 Çorum / Turkey T: + 90 364 254 95 60 (pbx) F: +90 364 254 92 90
 Sales and Marketing Office: İstanbul World Trade Center A2 Blok No:159 Yeşilköy 34149 İstanbul / Turkey T: +90 212 465 60 40 (pbx) F:+90 212 465 60 42
 Copyright 2009. All rights reserved. Alapala Makine Gıda Sanayi ve Ticaret A.Ş.



Scope of use

It is designed to transport all powdered, granulated raw material and finished products of less adhesive at vertical position to meet all industrial sectors need.

Application fields

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Biscuit and macaroni factories
 - Dry fruit plants
 - Barley plants
 - Tea plants
 - Tobacco plants
- Other food industry
- Chemical industry
 - Painting made plants
 - Plastic made plants
 - Deterging made plants
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and Soil industry
- Cement industry



Working principle

The elevator consists of three main sections. Head, tail and duct section. The tail section consist of tension and no-load rotation systems and has intake inlet for the raw material. The head section consists of discharge outlet, anti-clockwise drive system. The head and tail sections are connected to each other by intermediate rectangular and square sections. The anti static plastic/metal buckets fixed on the belt (band). The band forms a linkage between head and tail section of elevator and travels through rectangular or square section of trough by conveying raw material to upper levels. The carrier metal tail pulley and rubber coated metal made head drive pulley are linked to each other by bucket fixed belt.



Advantages

- High quality
- High efficiency
- High capacity
- Long life
- Maximum hygiene
- Maximum security
- Maximum simplified using
- Low periodical maintenance
- Low delay to change the spares parts
- Low energy consumption
- Noiseless

Utilisation

Conçu pour transporter à la verticale des matières premières et produit finis granuleux et poudreux exempte de viscosité, dans divers secteurs d'activité.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Installation pour biscuits et pâtes
 - Installation pour fruits secs
 - Usine de malte
 - Usine de thé
 - Usine de tabac
- Autre industrie alimentaire
- Industrie Chimique
 - Usine de peinture
 - Usine de plastique
 - Usine de détergeant
- Industrie du bois
- Industrie des produits non ferreux
- Installation de pierre, terre et chaux
- Cimenterie

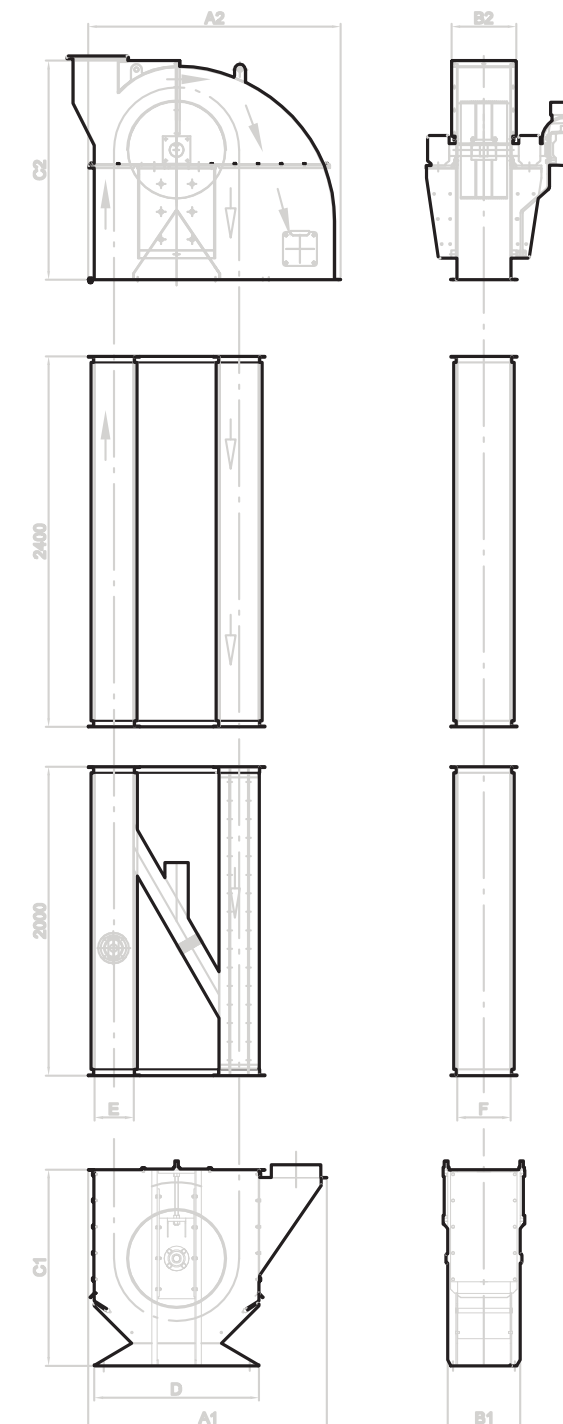


Principe de fonctionnement

Le transport du produit est effectué au moyen des godets disposés sur des sangles circulant dans des gaines rectangulaires, qui elles-mêmes sont situées entre le pied permettant l'entrée du produit et doté d'un système de tension et de rotation à vide et de la tête équipée de l'unité de transmission avec frein anti-retour et qui permet la sortie du produit. La sangle disposant de godets métallique ou plastique, qui remplis assurent le transport du produit, tourne sur une poulie métallique au pied et une poulie métallique recouvert de caoutchouc en tête ou se trouve également le moteur.

Avantages

- Qualité supérieure
- Haute performance
- Haut débit
- Robuste
- Hygiène maximal
- Sécurité maximale
- Utilisation simplifié au maximum
- Besoin minimal de maintenance périodique.
- Temps de changement de pièce minimal
- Faible consommation d'énergie
- Silencieux



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm									TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
	Product inlet			Product outlet			D	E	F	Weights-Poids Kg	
	A1	B1	C1	A2	B2	C2				Pulley - Poulie	
			a Dem.		Width largeur						
KBEA-315/140	920	290	890	990	240	835	605	175	165	300	140
KBEA-400/180	1130	350	1035	1195	300	1030	750	205	220	400	180
KBEA-630/300	1545	470	1270	1635	420	1420	1065	250	345	630	300
KBEA-800/340	1800	550	1670	1930	480	1708	1280	275	395	800	340
KBEA-800/420	1920	595	1670	2545	523	2067	1440	370	465	800	420